


Plastic KOOWA Co., Ltd.

COMPANY GUIDE

5 RESPOND **Plastics**
I Respond to the 5 Need. **Only.**

 プラスチック加工興和株式会社

本社・工場 静岡県静岡市駿河区中吉田10-69
TEL:054-265-0885 FAX:054-265-0948
info.desk@koowa-tec.co.jp

第二工場 静岡県静岡市駿河区国吉田1-11-36
TEL:054-267-3500 FAX:054-267-6650
info.desk2@koowa-tec.co.jp

www.koowa-tec.co.jp

プラスチック加工興和株式会社

5 RESPOND

I Respond to the 5 Need.

樹脂オンリーで鍛えた
多彩な対応力

プラスチックの様々なご要望に、
樹脂加工専門の5つの対応力でお応えします

プラスチック加工製品をお客様のあらゆる要望に、
日々開発される最新の素材から多用途な素材まで樹脂専門のスペシャリストと
蓄積したノウハウを生かしたフレキシブルな5つの対応力で、
お客様のニーズにお応えします。



自動車産業用



食品業界用



医療業界用



エレクトロニクス産業用



産業機械用



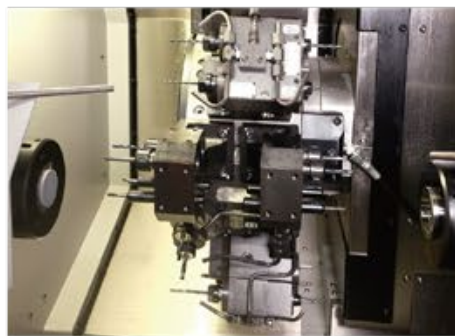
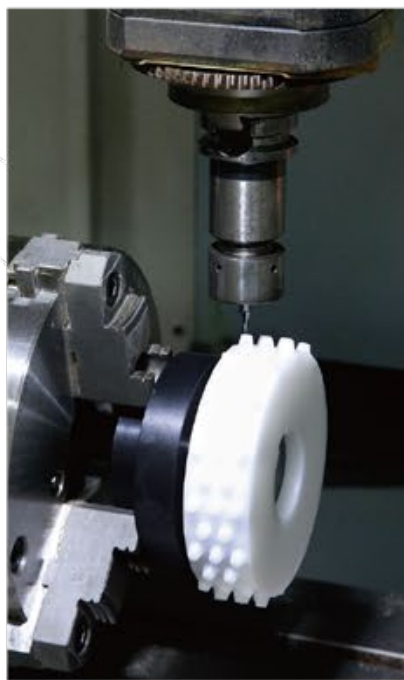
対応力 1

Plastics Only

Capacity [多量]

豊富で多彩な新鋭マシンとマンパワーで量産品をこなす

複雑、精密な製品を安定してお客様にお届けするため豊富な知識と設備を駆使して高品質、低価格、短納期にお応えします。



主要設備

■ マシニングセンター	■ 研磨機
5軸マシニングセンター — 7	高精密CNC工具研削盤 — 1
高速微細加工機 — 2	工具研削盤 — 1
マシニングセンター — 36	センターレスグラインダー — 1
■ 旋盤	ラッピングマシン — 1
大型立形旋盤 — 2	■ その他
自動旋盤 — 7	樹脂曲げ電気炉 — 1
CNC旋盤 — 24	アニール炉 — 3
■ ルーター	押し出し成形機 — 1
NCルーター — 4	■ 測定機
■ 切断機	三次元測定機 — 6
ランニングソー — 1	3D形状測定機 — 1
パネルソー — 2	画像測定機 — 5
プレーナー — 4	表面粗さ測定機 — 2
バンドソー — 3	真円度測定機 — 1
■ 放電加工機	■ CAD/CAM
ワイヤー放電加工機 — 1	3次元CAD — 4
	2次元CAD — 40

対応力 2

Plastics Only

対応力 3

Plastics Only

Consultant [提案]

高品質、低価格、短納期を常に追求し、
長年培った樹脂加工技術と
樹脂材料専門知識による
VA、VE提案の提供

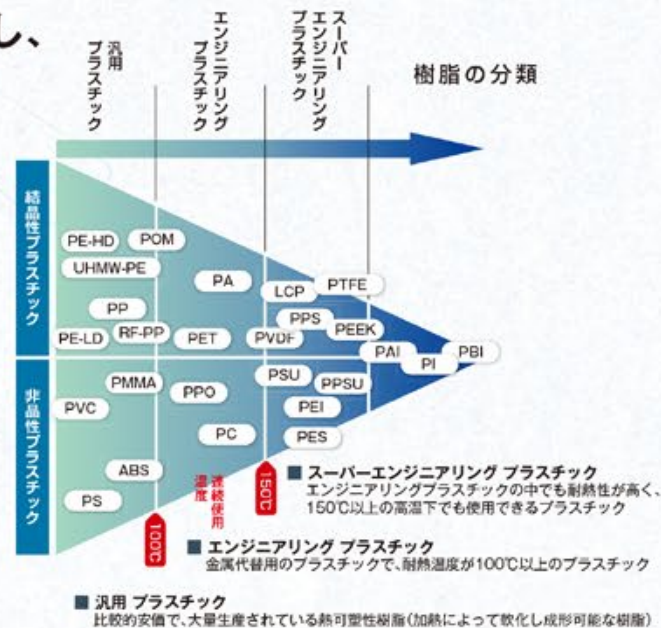
使用用途に合った材料の提案
使用用途に応じた効率かつ効果的な加工方法の提案
高剛性、軽量化への形状提案



材料ストックヤード

プラスチックによるメリット

- 耐薬品性
- 摺動特性
- 透明性
- 柔軟性
- 軽量性
- 無給油
- 絶縁性
- 耐電性
- 消音性
- 加工性



■ スーパーエンジニアリング プラスチック
エンジニアリングプラスチックの中でも耐熱性が高く、
150℃以上の高温下でも使用できるプラスチック

■ エンジニアリング プラスチック
金属代替用のプラスチックで、耐熱温度が100℃以上のプラスチック

■ 汎用 プラスチック
比較的安価で、大量生産されている熱可塑性樹脂(加熱によって軟化し成形可能な樹脂)

豊富な人材と設備を生かし 微細加工から大型筐体加工、 金属とのアッセンブリーまで対応

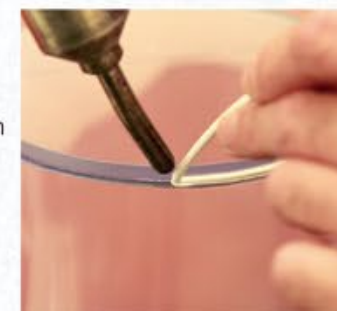
お客様のご要望に合わせ、日々変化する対象加工物を
ジャストインタイムの生産システムで、10μの穴
から3000mmの板まで幅広い加工サイズや、精密、
複雑、汎用まで要求精度を満たす工程をアレンジ
する熟達した技術集団がお待ちしております。

適応寸法

- ミーリングサイズ…0.1mm x 0.1mm~3000mm x 1500mm
 - 最小穴加工サイズ…φ10μ
 - ターニングサイズ…φ0.1mm~φ800mm
 - 溶接可能材料…PVC、PVDF、PP、PTFE、PEEK、PPS
- 規格に無いサイズも接着溶接曲げにより製作可能



微細加工
※1/100ミリのミクロン穴加工も可能です。



溶接



大型縦旋盤

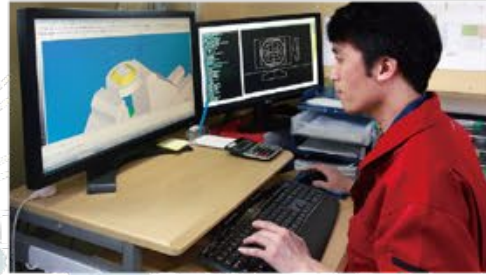
Flexible [柔軟]

対応力4

Plastics Only

最新鋭マシンによる 高速加工と オリジナル工具で効率化

短納期の秘密は、全国から日々数百点に及ぶ注文図面を即日26台のCAD/CAMシステムがフル稼働して加工プログラムに変換し、独自の工程設計で専用治具を自社で製作するワンストップ生産システム。お客様の要望に応えます。



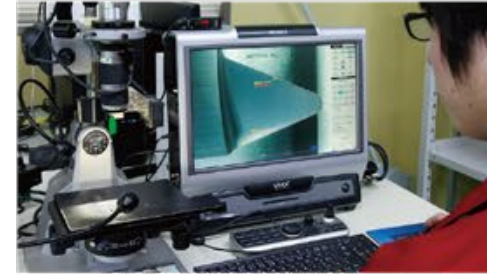
CAD/CAMシステム



5軸マシニングセンター

創業のルーツと設備を 生かし、型・治具・切削工具の 製作も対応

創業のルーツは切削へのこだわりであり、デリケートな樹脂加工において材質や形状により最適な切削条件の選定、専用治具、専用切削工具を自社開発しております。これらノウハウを盛り込んだ製品は樹脂製品加工と共に新事業として急成長しています。



対応力5

Plastics Only

Speed [短納期]

Tool Process [治工具加工]



最新検査機器と専門スタッフによる 万全の品質保証体制



3D形状測定機

三次元測定機



会社概要

商号 プラスチック加工興和株式会社
創業 1995年7月
設立 1997年1月6日
資本金 1,500万円
代表 代表取締役 土屋和彦
所在地 本社・工場
 静岡県静岡市駿河区中吉田10-69
 TEL:054-265-0885
 FAX:054-265-0948
 第二工場
 静岡県静岡市駿河区国吉田1-11-36
 TEL:054-267-3500
 FAX:054-267-6650
 有限会社リングテック 事務所
 静岡県静岡市駿河区中吉田10-69 2F
 (プラスチック加工興和 本社内)
 TEL:054-265-1753
 FAX:054-265-0883
取引銀行 しずおか焼津信用金庫 小鹿支店
 静岡銀行 草薙支店
 清水銀行 美術館前支店
 静岡信用金庫 音谷支店

沿革

1995年 7月 プラスチックの切削加工を主体に個人創業を開始
1997年 1月 静岡市中吉田(現 静岡市駿河区中吉田)にて興和テクニカル株式会社を設立
 資本金1,000万円
1998年 6月 販売会社の有限会社リングテックを設立
2001年 4月 興和テクニカル株式会社 本社工場420㎡を増設
2002年 3月 資本金を1,500万円に増資
2004年 1月 企画開発室を新設
2004年 10月 自社開発商品「Trevithick1804模型[®]」発売
2004年 11月 静岡プラスチック、第二工場として196㎡を増設
2005年 2月 興和テクニカル株式会社 本社工場を更に120㎡増設
2005年 12月 静岡プラスチックを有限会社シズプラに社名変更、法人化
2006年 3月 興和テクニカル株式会社、有限会社リングテック、有限会社シズプラの
 興和グループ3社 ISO 9001:2000 認証取得
2007年 1月 静岡市駿河区国吉田に興和テクニカル株式会社 第二工場、1,050㎡を新設
2012年 3月 ISO 14001:2004 認証取得
2012年 6月 プラスチック加工興和株式会社に社名変更
2012年 7月 本社工場を増設(新築4階建、総床面積1,074㎡)
2013年 2月 静岡市駿河区国吉田に第三溶接ブースを購入
2013年 7月 ワイヤークット治具生産ライン稼働開始
2016年 10月 静岡市駿河区国吉田にプラスチック加工興和第四工場、敷地面積400㎡を新設
2017年 5月 静岡市駿河区中吉田に海外実習生用の寮を新設
2017年 5月 中国出張所を設立
2017年 7月 社内保育所「なかよしだ保育園」開園
2017年 10月 静岡市駿河区国吉田にプラスチック加工興和第五工場、敷地面積720㎡を新設
2019年 4月 静岡市駿河区国吉田にプラスチック加工興和の工場として、1684.07㎡を購入



本社・工場



第二工場



第三溶接ブース



第四工場



第五工場